

EAGLE CLAMP SKRU KLYPE SBBE OG SBEINSTRUKSJONS OG BRUKERVEILEDNING

Scan Tech AS
PO. Boks 738, 4004 Stavanger
Tel. +47 51 54 54 00
www.scan-tech.no

Generelt om sikker bruk av løfteredskap:

Sikker bruk av løfteredskap forutsetter at løfteredskapet er sertifisert og godkjent i henhold til forskrift om Maskiner best.nr.522, og gjennomgått periodisk sakkyndig kontroll hver 12.mnd. Personell som bruker løfteredskap skal ha gjennomgått dokumentert sikkerhetsopplæring iht. Forskrift om bruk av arbeidsutstyr Best.nr.522. Opplæringen skal gi kunnskaper om oppbygging, betjening, bruksegenskaper samt vedlikehold og kontroll av det løfteredskapet som til en hver tid brukes.

1. Før bruk av klype må en grundig sjekk av operasjonen og produktets egenskaper utføres. Om nødvendig kan en finne full beskrivelse av Eagle Clamp produktenes egenskaper i produkt katalog, operasjons manual og annen dokumentasjon. Les informasjon gitt nedenfor før bruk. Kontakt leverandør ved tvil.
2. Belast aldri en klype over merket kapasitet.
3. Sjekk at klypen er merket med årets farge og har gyldig sertifikat.
4. Klypens svivel plate og bolt skal ligge flatt inn mot platen. Dersom vinklet plate skal løftes, er maks vinkel 10°. En skal da ikke bruke klypen over 50% av kapasiteten.
5. Sjekk at platen en skal løfte/trekke er hel og fri for smuss, ujevnheter, skader, og lignende før en skrur klypen fast. Sjekk at klypens bevegelige deler er i orden og at bolt og svivel plate er ubeskadiget. Sjekk at svivel platens fjær fungerer og beveger seg fritt.
6. **Sjekkpunkt før bruk:** Skru opp klypen. Sjekk at bolten er rett og ubeskadiget og at svivel plate kan tiltes. Skru igjen klypen og se at svivel platen blir presset ned og at flatene går jevnt mot hverandre.
7. Ved løfting hvor vinkel kan forandres under løfteoperasjonen, kan sjakkell eller koplings løkke koples mellom klype og løftestropp.
8. Ved løft av usymmetrisk last må en nøye planlegge plassering av klyper for å få et bra fordelt løft.

Montering av klype.

1. Ved montering av klype på plate, må klypen åpnes tilstrekkelig til at en kan skyve klypen inn på platen.
2. Platen må komme helt til bunns i klype kjeft før en skrur til bolten.
3. Sjekk at svivel plate ikke tilter når en skrur til bolten.
4. Skru bolten godt til. Moment skal være minimum 150 kg f /cm. Seger ring **(3-3)** på hylse vil ved rett moment trekke seg inn i klype kroppen og låse bolten fra å kunne skru seg tilbake. **Det er viktig og må sjekkes ved bruk.**
5. Når en løfter med klyper må løftet startes sakte til belastningen er tatt opp med alle parter. Sjekk løftevinkel og riktig montert klype. Fortsett løfteoperasjonen.
6. Når en senker lasten må en sikre seg at lasten ligger stabilt før klypene demonteres ved å skru opp bolten.

Vedlikehold

1. Smør opp klypen minst en gang pr. uke. Bruk universalfett på bolt, seger ring og svivel plate. Drypp litt olje på fjær og lager.
2. Inspiser nøye for skader og slitasje. Ved tvil skal aldri klypen brukes.
3. Klypen skal årlig sertifiseres av sakkyndig virksomhet. Produsents anbefaling brukes for inspeksjon.

Design &
EngineeringMaintenance &
ModificationWell Testing
Support

Subsea

Lifting
TechnologySales &
Procurement

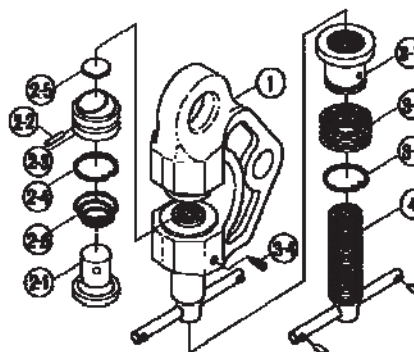
EAGLE CLAMP SKRU KLYPE SBBE OG SBEINSTRUKSJONS OG BRUKERVEILEDNING

Scan Tech AS
 PO. Boks 738, 4004 Stavanger
 Tel. +47 51 54 54 00
 www.scan-tech.no

Sikkerhets regler for bruk

- Inspiser alltid en klype nøye før bruk. Sjekk gyldig sertifikat og maksimum kapasitet.
- Sjekk at klypen er vedlikeholdt i henhold til anbefaling.
- Bruk aldri en klype som har sveisemerker, skader eller ujevnheter.
- Prøv aldri å reparere en skadet klype eller del ved å sveise denne. Materialet er høyfast og er ikke sveisbart. Bruk kun originale deler.
- Bruk aldri en klype som ikke har stor nok kjeft åpning. Platetykkelsen bør være minimum 10 mm mindre enn kjeftåpning.
- Arbeids temperatur : fra minus 20 til pluss 200 grader Celcius.
- Ved skjevtrekk må en bruke tabellen på neste side.
- Ved løfting med 2 klyper og to-part skrev skal maksimum løftevinkel være 60°. Bruk løftestropper, sjakler og kopplings løkker som står i forhold til løftevinkel og vekt som løftes.
- Løft aldri plate, bjelke og liknende med kun en klype. Bruk min. 2 eller flere klyper for å få et jevnt fordelt løft.
- Ved bruk av klype som vertikalt opphengspunkt, kan en klype brukes. Reduksjonstabell på neste side må brukes ved eventuelt sidetrekk. **(I dette tilfellet anbefales eksempel 1)**
- Pass på at løftestroppen ikke tar borti håndtaket for skrubolt slik at bolten skrues ut.
- Løft aldri noe over personer. Bruk aldri klypen for å løfte personer.
- Sjekk alltid løftevinkelen og finn alltid tyngdepunktet for løftet.
- NB: Bruk kun ett øye om gangen**

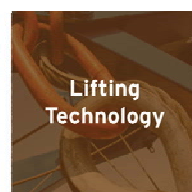
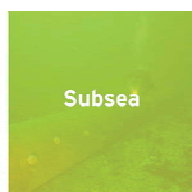
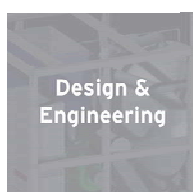
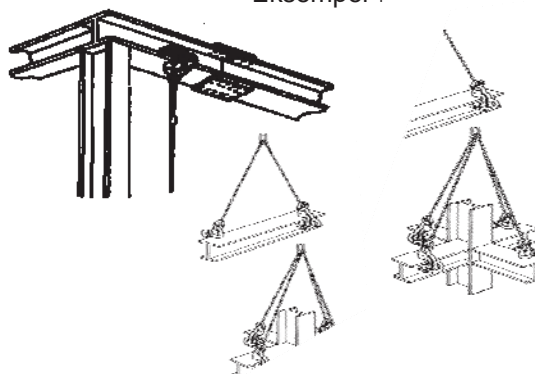
Deleliste



Nr.	Sammenstillingsnavn	Nr.	Del navn
1	Hoveddel		
2	Svivel kjeft	2-1	Kjefst
		2-2	Låsering
		2-3	Lager
		2-4	Segerring
		2-5	Bunnplate
		2-6	Kon fjær
3	Trykk mutter	3-1	Trykk mutter
		3-2	Fjær
		3-3	Segerring
		3-4	Sett skruer
		3-5	Merking
4	Skrubolt	4-1	Skrubolt T
		4-2	håndtak
		4-3	Låsepinner
5	Skrubolt med endeplate	5	Ende plate
		5-1	Skrubolt (med endeplate)


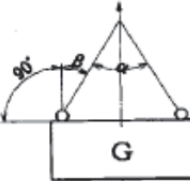

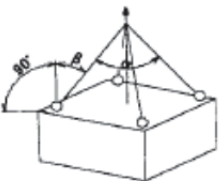
Eksempel på endel bruksområder

Eksempel 1



EAGLE CLAMP SKRU KLYPE SBBE OG SBEINSTRUKSJONS OG BRUKERVEILEDNING

Scan Tech AS
 PO. Boks 738, 4004 Stavanger
 Tel. +47 51 54 54 00
www.scan-tech.no

Lifting method						 		
	Number of slings	1	2			3 · 4		
Angle of inclination (α)	$\alpha = 0^\circ$	0 ~ 60°	60° ~ 90°	90° ~ 120°	0 ~ 60°	60° ~ 90°	90° ~ 120°	
Angle to vertical (β)	$\beta = 0^\circ$	0 ~ 30°	30° ~ 45°	45° ~ 60°	0 ~ 30°	30° ~ 45°	45° ~ 60°	
Factor for WLL	1	2	1.4	1	3	2.1	1.5	
Model	WLL (ton)							
SBN - 500 (0 - 25)	0.5	1	0.7	0.5	1.5	1.05	0.75	
SBB - 500 (0 - 25)								
SBN - 800 (25 - 50)	0.8	1.6	1.12	0.8	2.4	1.68	1.2	
SBBE - 0.8 (0 - 25)								
SBN - 1 (0 - 30)	1	2	1.4	1	3	2.1	1.5	
SBB - 1 (0 - 40)								
SBN - 2 (5 - 30)	2	4	2.8	2	6	4.2	3	
SBB - 2 (0 - 40)								
SBE - 2 (0 - 30)								
SBBE - 2 (0 - 40)								
SBN - 3 (5 - 35)	3	6	4.2	3	9	6.3	4.5	
SBB - 3 (5 - 35)								
SBE - 3 (5 - 30)								
SBBE - 3 (0 - 40)								
SBE - 4 (5 - 35)	4	8	5.6	4	12	8.4	6	
SBBE - 4 (5 - 35)								
SBN - 5 (10 - 40)	5	10	7	5	15	10.5	7.5	
SBB - 5 (10 - 40)								
SBB - 5 (40 - 80)								
SBC - 5 (20 - 80)								
SBE - 6 (10 - 40)	6	12	8.4	6	18	12.6	9	
SBBE - 6 (10 - 40)								
SBBE - 6 (40 - 80)								
SBCE - 7 (20 - 80)	7	14	9.8	7	21	14.7	10.5	
SBBE - 7.5 (10 - 40)	7.5	15	10.5	7.5	22.5	15.75	11.25	
SBB - 8 (65-100)	8	16	11.2	8	24	16.8	12	
SBBE - 10 (65-100)	10	20	14	10	30	21	15	

Design &
Engineering

Maintenance &
Modification

Well Testing
Support

Subsea

Lifting
Technology

Sales &
Procurement