

Generelt om sikker bruk av løfteredskap:

Sikker bruk av løfteredskap forutsetter at løfteredskapet er sertifisert og godkjent i henhold til forskrift om Maskiner Best.nr.522, og gjennomgått periodisk sakkyndig kontroll hver 12. mnd.

Personell som bruker løfteredskap skal ha gjennomgått dokumentert sikkerhetsopplæring i hht. Forskrift om Utførelse av arbeid, bruk av arbeidsutstyr og tilhørende tekniske krav, best. nr. 703. Opplæringen skal gi kunnskaper om oppbygging, betjening, bruksegenskaper, samt vedlikehold og kontroll av det løfteredskapet som til en hver tid brukes.

Kontroll av flettet nylonforløper med MOB-ring før og etter bruk:

Før og etter bruk gjennomføres følgende brukskontroll for å avdekke mangler eller feil:

- Merking med WLL, informasjon på merkebrikke må ikke overskrides.
- Serienummer, datomerking, utstyret må ikke brukes hvis det er utgått på dato.
- Sjekk for skader i kordeler.
- Varmeskader, knuter, kutt og sår.
- Kjemiske skader, unngå aggressive miljøer som syre o.l. Det finnes spesialutstyr for bruk i slike miljø.
- Fremmedlegemer i stropp.
- Generelt tilsmussing
- Slitasje-/deformasjon- og friksjonsskader, iht. katalogmål på løftering/MOB-ring.
- Dersom skader eller mangler oppdages, merkes nylonforløper med HVIT farge og bringes til bestemt sted for kassering / reparasjon.

ESVAGT versjon av nylonforløper:

MM13563853 - ø48mm. WLL 4 tonn, lgd. 10 mtr. m/ ESVAGT krok i enden, se side 2-5.

Oppbevaring av nylonforløper etter bruk.

Nylonforløper som er kontrollert og ikke har mangler lagres på et tørt sted, beskyttet for sollys. Fortrinnsvis i aluminiumskasse som er tilpasset størrelse/lengde på nylonforløper.

ESVAGT nyudviklet nylonforløber, COPNO MM13563853.

Generell beskrivelse av optagningsprocedure med Esvagt arrangement.

FRB operation – med nyudviklet forløber.

Krogmanden står i samme position (man kan håndtere krog med begge hænder da man holder sig fast ved at klemme benene sammen omkring sætet)

3. person fremme kan assistere med at fange krogen, og videregive denne til krogmanden.

(Som Esvagt også gør ved alm. Launch og recovery fra moderskib)

Som det ses af billederne er anhugningspunktet tæt på krogmandens position, og stolene er konstrueret således at han kan holde sig fast med benene.

Forløb ved optagning af FRB til platform:

- Forløber sænkes ned
- Krogmanden (evt. 3. mand) fanger krogen, i tampen med venstre hånd og får kontrol over krogen. Med højre hånd åbner han krogen ved at klemme håndtagene sammen, og holde krogen i håndtagene og tampen (PA10076.JPG)..
- Krogmanden hugger ikke an før bådføreren giver tilladelse til anhugning når båden ligger i korrekt position.
- Når tilladelsen til anhugning er givet, hugger krogmanden an, og båden kan løftes op på platformen, i det den er på en bølgetop, når der meldes klar til kranen.
- Esvagt FRB har en sikkerhedsfaktor på 10 i hele løftearrangementet i modsætning andre både der har ca. 3,5 i sikkerhedsfaktor.

Forløb ved launch fra installation:

- Båden sænkes ned til ca. 2 meter over havoverfladen, men sikkerhedslåsen i låst position.
- Herefter startes motorerne, og krogmanden låser krogen op og åbner denne ved at holde begge håndtag samlet med højre hånd og tampen i venstre hånd.
- Herefter giver bådfører klarmelding til kran, og FRB sænkes ned til vandoverfladen.
- Når wire og krog er slæk, ryger krogen ud af øjet da krogen allerede er åben. Krogmanden har fortsat fat i tampen for at undgå svingninger.
- FRB sejler væk og krogmand giver slip så krogen forsvinder agter over. Kranen hiver wiren op.

NB: Denne type operation uanset bådtype vurderes til at have en meget begrænset søhøjde at operere i.

Vi vurderer at uanset bådtype vil opsamling og søsætning have en begrænsning på ca. (HS) 2,5 m. Esvagt har med knap 40 skibe i operation sjældent set FRC / MOB udsat fra installation i mere end stille vand.

Vi vil gerne lave en video der viser anhugning og søsætning af nævnt system, for at sikre gensidig forståelse af systemet.

VIGTIGT: Der skal påsplej ses en tamp i krogen, som vist på billede PA10076.JPG, dermed er nederste del af forløberen identisk med Esvagt's normale davidarrangement. Esvagt Corona kan være behjælpelig med dimension og længde af tamp.

Generell beskrivelse av optagningsprocedure med Henriksen arrangement

FRW operation – med Henriksen arrangement.

Se billede (Henriksen2.jpg), hvor FRC (waterjet) med Henriksen arrangement, bliver hugget an af 3. mand i båden.

På billedet bruges begge hænder, dermed er der ingen ledig hånd til at holde sig fast

Tilbage melding fra skibe med Henriksen arrangement er at denne ikke fysisk kan hugges an med en hånd

Alternativt kan krogmanden (der sidder ved siden af bådføreren) bevæge sig frem, således der er 2 personer til anhugningen

Krogmanden vil da stå i BB side, og 3. mand i STB side således de begge har en hånd til Henriksen ringen og en hånd til at holde fast

På denne måde har man 2 mand stående i båden, samt radiomanden skal bevæge sig frem fra sin position ved radioen, som derved er ubemandet.
I tilfælde af redning kan der evt. ligge sårede folk fremme i båden, hvilket kan begrænse bevægelighed i båden ifm. anhugning.
yderligere skal bådføreren både sejle båden samt melde klar på radioen til kranen når der er hugget an, hvis radiomanden har forladt sin position.

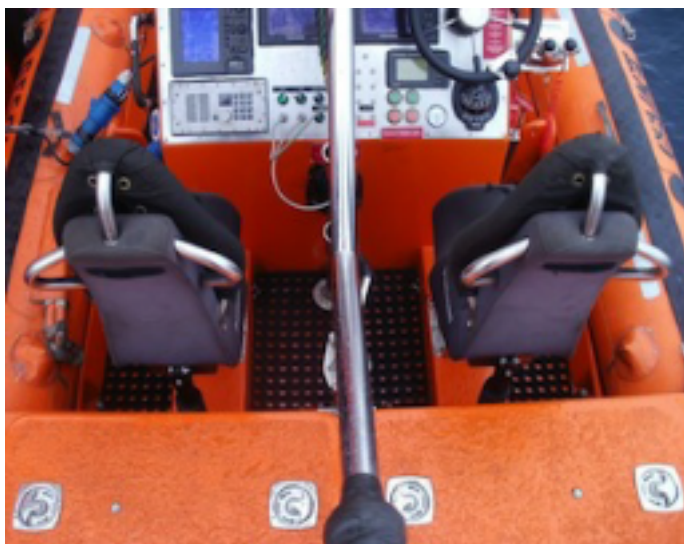
FRB1.jpg



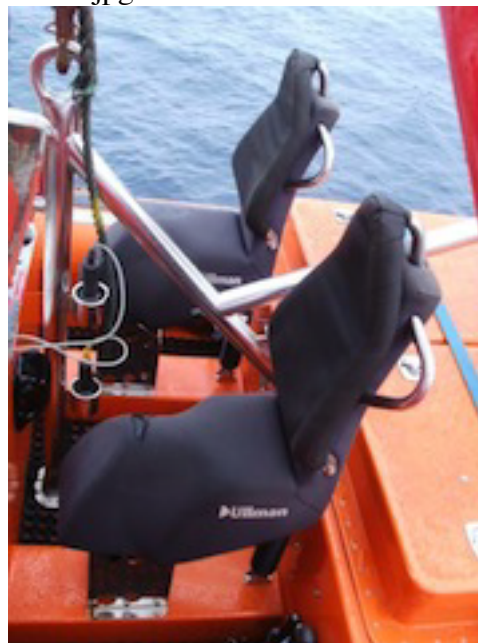
FRB2.jpg



FRB3.jpg



FRB4.jpg



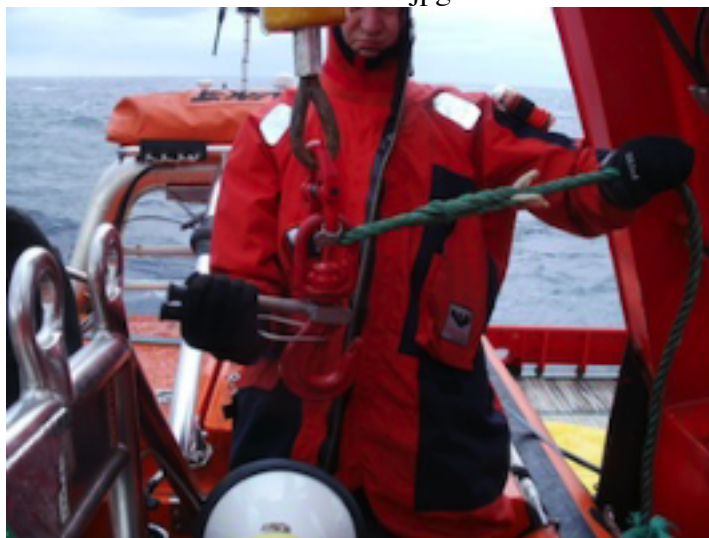
Henriksen.jpg



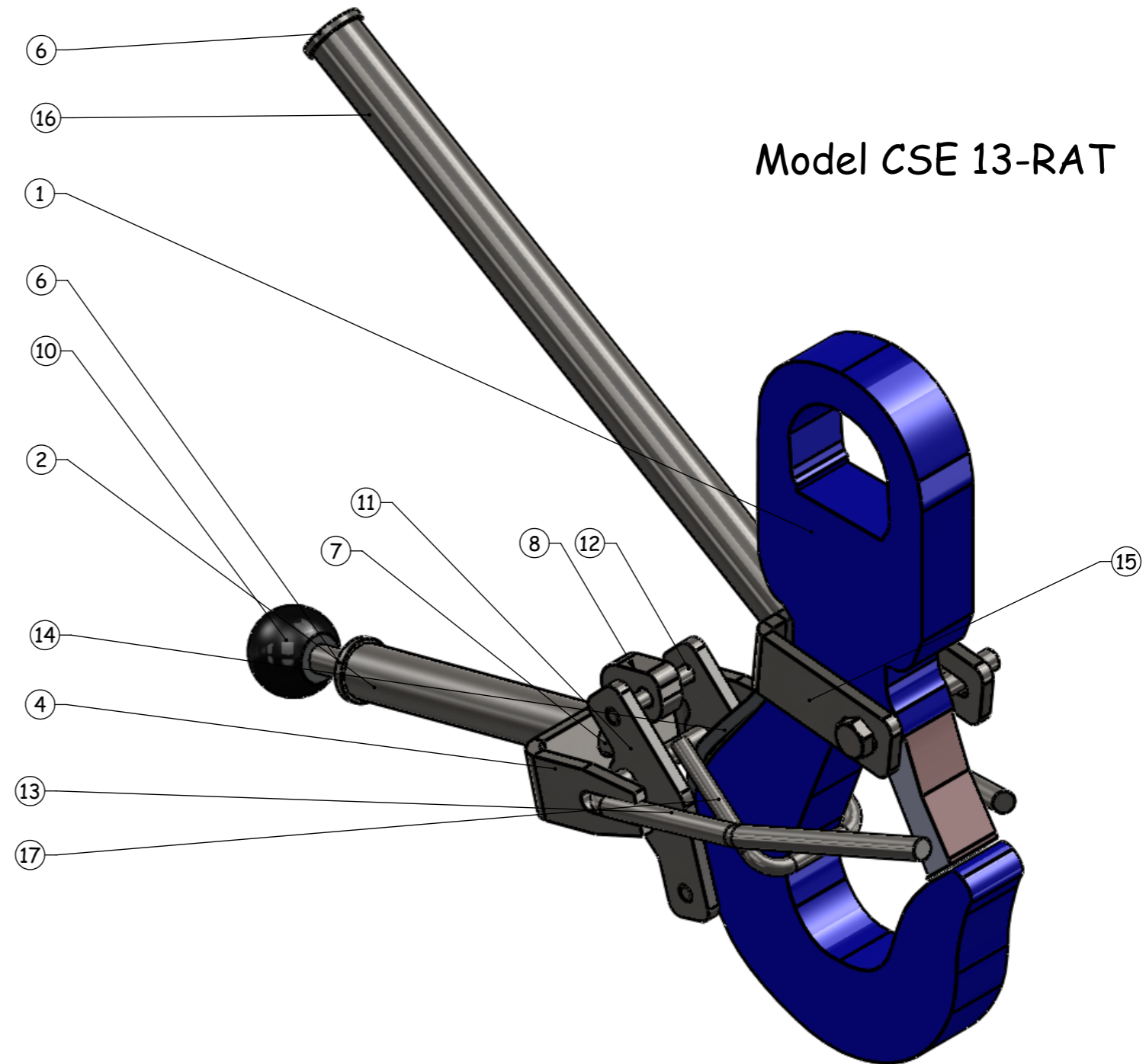
Henriksen2.jpg



PA010076.jpg



Model CSE 13-RAT



Pos. Nr.	Stk	Stk liste Part Nr.	Materiale
1	1	krog	
2	1	2477_2_1001	EN 1.4301
4	1	2477_2_1002	EN 1.4301
6	2	2477_2_1008	EN 1.4301
7	1	2477_2_1003	EN 1.4301
8	1	2477_2_1005	EN 1.4301
9	1	2477_2_1007	EN 1.4301
10	1	DIN 319_KU_32_M10_C_3D1	Bakkelit
11	2	2477_2_1009	EN 1.4301
12	2	2477_2_1010	EN 1.4301
13	1	2477_2_1011	EN 1.4301
14	1	2477_2_1014	EN 1.4301
15	2	2477_2_1015	EN 1.4301
16	1	2477_2_1013	EN 1.4301
17	1	2477_2_1016	EN 1.4301



Limfjordsvej 13
6715 Esbjerg N
Tlf 75195427

Oprettelse dato : 20. juni 2011 10:00:07

Opdateret dato : 20. juni 2011 10:01:50

Note_1 :

Note_2 :

Materiale :

Vægt :

Denne tegning tilhører Blaaholm maskinteknik, og må ikke videregives til tredjemand eller anvendes på anden måde.

Mål uden direkte toleranceangivelse er i henhold til DS/ISO 2768-mL og DS/ISO 13920-AE
Dimensions without specified tolerances according to ISO 2768-mL and ISO 13920-AE

Tegnings Nr : 2477_2_2_00001

SCALE
1:5

A3

Side : 1 af 1