

William Hackett/McKinnon Chain

*DNV 2,7-1
Offshore sveisede
kjettingslynger
Bruksanvisning
Klasse 8*





DNV 2.7-1 Offshore sveisede kjettingslynger

Løfting av containere i et offshore -miljø kan skape mange utfordringer med konstant eksponering for dynamiske krefter og slagbelastning på grunn av det harde miljøet. Spesielle hensyn må tas til materialet og produksjonsprosessene som brukes for å fremstille løftesettene for containere til bruke i offshoresektoren for å kontrollere materialhardheten til $\leq 38\text{HRC}$. Uegnet materiale med høy hardhetsverdi vil påvirke motstandskraften og føre til at uegnet materiale blir sprøtt, noe som fører til mulighet for svikt av løftesett.

DNV2.7-1 Typegodkjenning

William Hackett/McKinnon Chain DNV2.7-1 fullt ut sveisede kjettingslynger er utstedt med DNV -typegodkjenning. I tillegg til de fullt sveisede kjettingslyngene går hver komponent som en del av kjettingslyngen også gjennom DNV typegodkjenningsprosessen og tildeles individuelt DNV2.7-1 typegodkjenning.

Med alle typegodkjente sveisede kjettingslynger og kjedeselkomponenter har William Hackett og McKinnon Chain muligheten til å levere helsveisede kjettingslynger på kort varsel. En rekke DNV-sveisede kjettingslynger er også på lager i Europa.

William Hackett/McKinnon kjettinger

DNV 2.7-1 Fullsveisede offshore løftesett

Produksjonsprosessen for DNV2.7-1 sveisede kjettingslynger inkluderer

- Hele slyngen er G8 med en maks hardhet på 38HRC
- Spesialisert varmebehandlingsprosess unik for William Hackett/McKinnon fjerner eventuelle gjenværende påkjenninger som ligger i kjettingslyngen etter 100 % bevisstesting
- Hvert løftesett leveres med Charpy V-hakk testresultater 42J (27J ved sveising) @ -20 ° C
- Bevistestet til 2,5 x arbeidsbelastningsgrense
- Fullstendig i samsvar med
 - EN818-4 Kort lenkekjede for løfteformål – Sikkerhet-Del 4: kjettingslynger – klasse 8
 - ISO 10855-2: 2018 Offshore containere og tilhørende løftesett – Del 2: Design, produksjon og testing av løftesett

DNV typegodkjenningssertifikater TAS000013X Rev1. og TAS00001BN

| Beskrivelse | Løftevinkel 30° til det vertikale | | | Løftevinkel 45° til det vertikale | | |
|-----------------------------|-----------------------------------|-------------------|---------------|-----------------------------------|-------------------|---------------|
| | Sling WLL | Forbedring Faktor | Kontainer MGW | Sling WLL | Forbedring Faktor | Kontainer MGW |
| 13mm 2-benssett (2 x 2 ben) | 13,8 t | 1.586 | 8 700 kg | 11,26 t | 1.732 | 6.500 kg |
| 13 mm 4 ben | 13,8 t | 1.586 | 8 700 kg | 11,26 t | 1.732 | 6.500 kg |
| 13 mm 5 ben | 13,8 t | 1.586 | 8 700 kg | 11,26 t | 1.732 | 6.500 kg |
| 16mm 2-benssett (2 x 2 ben) | 20,78 t | 1,23 | 16 900 kg | 16,95 t | 1.413 | 12 00 kg |
| 16 mm 4 ben | 20,78 t | 1,23 | 16 900 kg | 16,95 t | 1.413 | 12 00 kg |
| 16 mm 5 ben | 20,78 t | 1,23 | 16 900 kg | 16,95 t | 1.413 | 12 00 kg |
| 16mm 2-benssett (2 x 2 ben) | 27,59 t | 1.104 | 25 000 kg | 26,5 t | 1.114 | 23 800 kg |
| 20 mm 4 ben | 27,59 t | 1.104 | 25 000 kg | 26,5 t | 1.114 | 23 800 kg |
| 20 mm 5 ben | 27,59 t | 1.104 | 25 000 kg | 26,5 t | 1.114 | 23 800 kg |

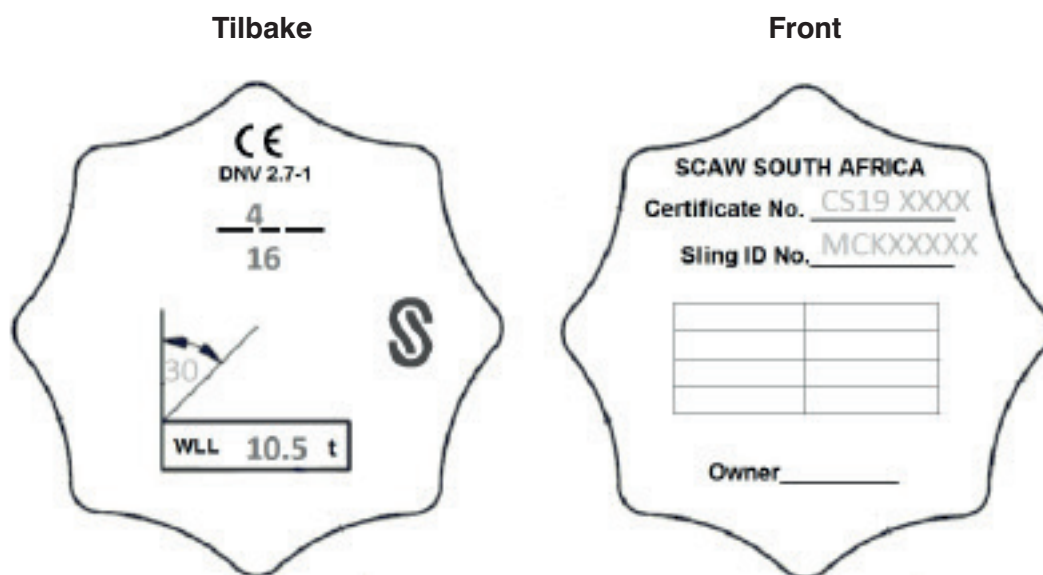
Større størrelser i både diameter og WLL til DNV 2.7-3 er tilgjengelig på forespørsel

Inspeksjon og bruk av DNV -slynge før bruk

Sørg for at:

- Løftesettet oppfyller kravet til beholderen det skal kobles til
- Papirene til løftesettet, for eksempel EF-samsvarserklæring og brukerhåndboken til DNV 2.7-1 Offshore Chain Sling
- Merkingen på løftesettkjedemerket tilsvarer løftesettets papirarbeid
- Hvis det er synlige signaturer på de sveisede kjettingslyngen eller kjeden som viser tegn på bøyning, vridning eller forlengelse, må den ikke tas i bruk
- Løft bare en last som er mindre enn eller lik arbeidsbelastningsgrensen (WLL) for slyngene, med tanke på forbedringsfaktoren som er beskrevet i tabell 8.1 i DNV 2.7-1 Standard januar 2021.
- Sørg for at festekomponentene har riktig kapasitet som passer til løftesettet og WLL som kreves for å løfte lasten
- Sørg for at beholderens festepunkter som løftesettet er koblet til kan ta kreftene uten å bli deformert
- Sørg for at bena til løftesettet ikke er vridd når de er festet til kontaineren som skal løftes
- Ikke overskrid den maksimale vinkelen som vises på kjedemerket.
- Sørg for at kontaineren som skal løftes er fri til å beveges og ikke festet
- Flytt aldri en hengende last over en person eller personell.
- I tilfelle tvil om bruk, inspeksjon eller vedlikehold av løftesettet, kontakt leverandøren eller produsenten

DNV Chain Tag Design – eksempel



Inspeksjon av DNV 2.7-1 Sveisede kjettingslynger

Inspeksjon av DNV 2.7-1 løftesett må oppfylle kravene i DNV 2.7-1 offshore containere januar 2021 seksjon 9 Periodiske tester og reparasjoner

Ikke bruk eller ta i bruk noen DNV sveiset kjettingslynge som viser følgende feil

- Kjedermerkets identifikasjonsmerker er uleselige eller mangler i kjettingslyngen
- Eventuell deformasjon inkludert kutt, hakk eller brudd/sprekker i kjeden eller komponentene
- Alvorlig korrosjon
- Tegn på forlengelse av kjeden ≥ 5 %
- En reduksjon i materialtykkelsen til løftesettkjeden med mer enn 10 % som en gjennomsnittlig verdi av målinger som er tatt vinkelrett mot hverandre

Spesiell oppmerksomhet bør rettes mot den følgende delen

9.3 Inspeksjon, test og reparasjoner på løftesett

9.3.1 Plan for inspeksjon og tester

Løftesett skal inspiseres med intervaller som ikke overstiger 12 måneder i samsvar med timeplanen oppført i tabell 9-3. Inspektøren kan kreve andre eller ytterligere inspeksjoner eller tester.

Ved tilfredsstillende gjennomføring av inspeksjonen skal inspektøren kontrollere at løftesettet er merket som beskrevet i (8.7).

Når timeplanen krever en lastetest, skal destruktiv testing og visuell inspeksjon utføres etter lastetesten.

Sjakler som ikke er montert sikret, se tabell 1-5, kan inspiseres uavhengig av løftesettet. Sjakler som er montert sikret, skal inspiseres som en del av løftesettet. Se også (9.4).

Tabell 9-3 Plan for inspeksjon og tester av løftesett for offshore containere

| Beskrivelse | Gjelder for | Type inspeksjon | | | |
|--|--|--|------------------|--------------------|--|
| | | Lastetest | NDT | Visuell Inspeksjon | Suffiks som skal merkes på slyngemerke |
| Med intervaller som ikke overstiger 12 måneder | Komplett løftesett | N/A | N/A | Ja | V |
| Med intervaller som ikke overstiger 48 måneder | Slyngekomponenter og skjøteledd eksklusive ben | Enten NDT eller Last Test ²⁾ | | Ja | VN eller T. ⁵⁾ |
| | kjettingslynge ben | Enten NDT eller Last Test ^{2) 3)} | | Ja | VN eller T. ⁵⁾ |
| | Sjakler | N/A | N/A | Ja | V |
| | Vajer-reip ben | N/A | N/A | Ja | N/A |
| Etter betydelig reparasjon eller endring ¹⁾ | Komplett kjettingløftesett ⁶⁾ | Ja ⁴⁾ | Ja ⁴⁾ | Ja | T |

Merknader

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares.



William Hackett

e: liftingsales@williamhackett.co.uk

www.williamhackett.co.uk

William Hackett Lifting Products Limited

Oak Drive, Lionheart Enterprise Park

Alnwick, Northumberland

United Kingdom NE66 2EU

t: 01665 604200 f: 01665 604204