

GUNNEBO ROV RETRIEVE 861 SJAKKEL

BRUKSANVISNING OG SAMSVARSERKLÆRING



Original bruksanvisning i henhold til *Forskrift om maskiner* (FOR-2009-05-20-544), avsnitt 1.7.4 Bruksanvisning, og Vedlegg II.1.A. Samsvarserklæring for maskiner.

Bruksanvisningen dekker også kravene i EN 13889:2003+A1:2008, *Forged steel shackles for general lifting purposes*.

Innhold


1. Samsvarserklæring
2. Innledning – Generell beskrivelse
3. Tilsiktet bruk
4. Inspeksjon før bruk
5. Montering og bruk
6. Merking
7. Sertifikater
8. Sakkyndig kontroll
9. Advarsler og begrensninger for bruken
10. Definisjoner

Revisjonshistorikk:

- 03.03.2015 Første publiserte versjon.
10.03.2015 Oppdaterte illustrasjoner.

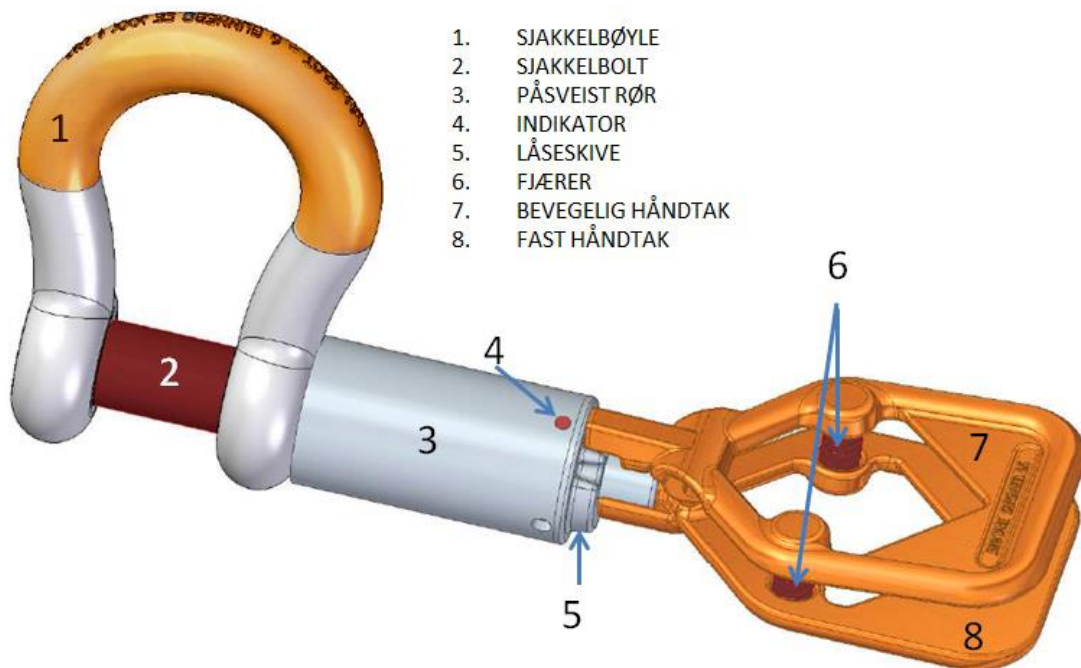
1. Samsvarserklæring

Nummerering i parentes henviser til punktliste i *Forskrift om maskiner*, Vedlegg II.1.A.

<i>Produsentens navn og adresse (1):</i>	Gunnebo-Anja Industrier AS, NO-5282 Lonevåg, Norge. E-postadresse: sales@gunneboindustrier.no Web: www.gunnebolifting.com
<i>Juridisk person som har fullmakt til å utferdige den tekniske dokumentasjonen (2):</i>	Kun produsenten kan utferdige teknisk dokumentasjon.
<i>Beskrivelse av maskinen (3):</i>	Gunnebo ROV Retrieve 861 sjakkell (ref. produktbrosjyren for måltabell).
<i>Erklæring (4):</i>	Vi erklærer herved at Gunnebo ROV Retrieve 861 sjakkell oppfyller alle relevante krav i <i>Forskrift om maskiner</i> (FOR-2009-05-20-544).
<i>Navn, adresse og identifikasjonsnummer på teknisk kontrollorgan som har attestert kvalitetssikring (6):</i>	Nemko AS, Gaustadalléen 30, NO-0373 Oslo, Norge. Identifikasjonsnummer: Norsk Akkreditering MSYS 001.
<i>Standarder og spesifikasjoner som er brukt (7+8):</i>	EN 13889:2003+A1:2008; US Fed. Spec. RR-C-271.
<i>Sted og dato for erklæringen (9):</i>	Lonevåg, 3. mars 2015
<i>Identitet og signatur til den person som har fullmakt til å utarbeide erklæringen på vegne av produsenten (10):</i>	 Audun Seilen Kvalitetsleder Gunnebo-Anja Industrier AS

2. Innledning – Generell beskrivelse

Gunnebo ROV Release 861 sjakkell består av deler som vist på tegningen under. Bøyle (1) og bolt (2) er lastbærende deler.



3. Tilsiktet bruk

Gunnebo ROV Release 861 sjakkell er spesialutviklet for undervanns (subsea) løfteoperasjoner hvor det brukes en fjernstyrt robot (ROV) for å koble til eller fra løfteredskapet. Det todelte håndtaket (7 og 8) er utformet for lett å kunne betjenes av robotarmen.

4. Inspeksjon før bruk

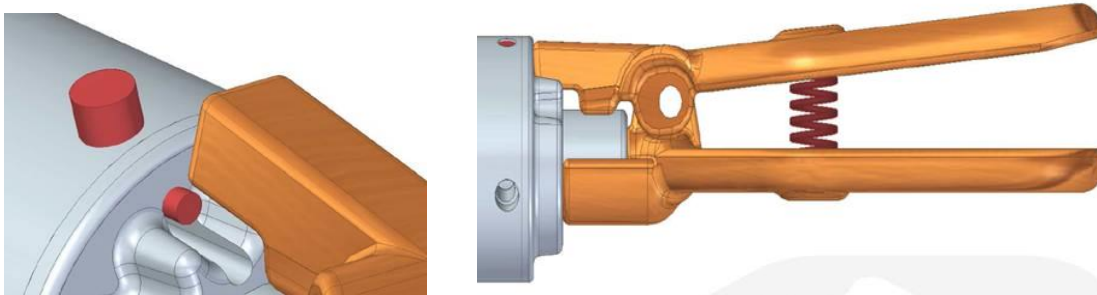
Før bruk må sjakler inspiseres nøye og det må påses at:

- sjakkelen har egnet kapasitet (WLL) og dimensjoner for den aktuelle applikasjonen,
- merking på bøyle og bolt er tydelig lesbar og i samsvar med sertifikat,
- ingen deler mangler,
- alle bevegelige deler fungerer som de skal,
- lastbærende deler ikke er deformert eller har utilbørlig slitasje, og
- lastbærende deler er frie for sprekker, hakk, groper og korrosjon.

Dersom det kan reises tvil om at noen av disse kravene er oppfylt, må sjakkelen ikke benyttes.

5. Montering og bruk

Indikatoren (4) funksjon er å vise om sjakkelbolten er fullstendig innskrudd og håndtaket er i låst posisjon.



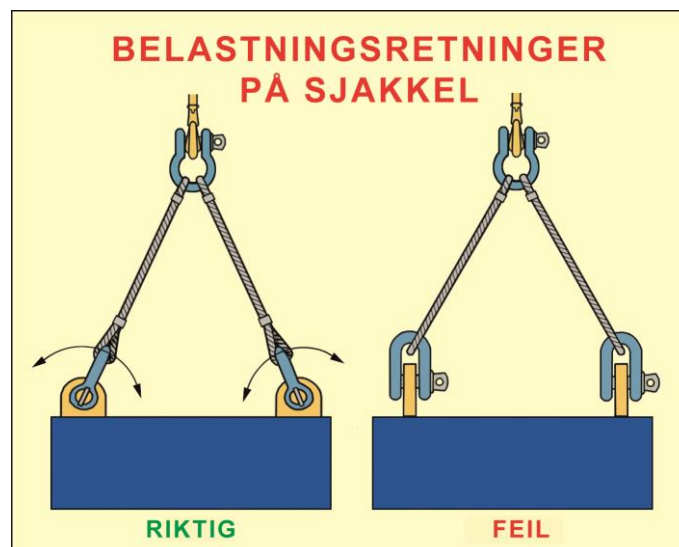
Åpen

Låst

Det er viktig å forsikre seg om at håndtaket er i låsestilling før sjakkelen belastes.

Indikatorfunksjonen bør testes før hver bruk.

Ved innfestning i løfteører o.l. må sjakkelen monteres slik at den kan rotere fritt rundt sjakkelboltens akse, se tegning under (prinsippskisse). Slik unngår man eksentrisk (skjev) belastning av sjakkelen.



Se for øvrig EN 13889, vedlegg A (*Annex A. Safe Use of Shackles*) for flere anbefalinger i forhold til sikker bruk av sjakler.

Illustrasjonene under punkt 5 er hentet fra boken *Sikker bruk av løfteredskap* med tillatelse fra forlaget (www.Lsi-bok.no).

6. Merking

Gunnebo ROV Release 861 sjakkell har følgende merking:

På bøylen:

- WLL i tonn,
- materialklasse,
- produsentmerke (GUNNEBO eller GL),
- CE-merke,
- batch/sporbarhetsmerke,
- dimensjon i tommer,
- serienr./unik ID.

På bolt:

- Opprinnelseslandkode (NOR),
- produsentmerke (GL),
- materialklasse,
- batch/sporbarhetsmerke (OBS – stemplet på enden av bolten, slik at det skal kunne leses når bolten er montert på sjakkelen).

På håndtak:

- produsentmerke (GUNNEBO),
- batch
- «PAT.PEND»

Fargemerking: Oransje synlighetsfarge på toppen av bøylen, håndtaket og indikatoren. Rødbrun bolt.

7. Sertifikater

Sjakler er tillatt til løft kun når gyldig sertifikat foreligger hos bruker. Gunnebo ROV Release 861 sjakler leveres fra fabrikk med produsentsertifikat ihht. EN 13889:2003 ("Manufacturer's Certificate"; ofte omtalt som løftesertifikat, testsertifikat eller brukssertifikat) samt 3.1 materialsertifikat ihht. EN 10204:2004. Forhandlere vil ofte levere med egne sertifikater, men vil på oppfordring også kunne levere produsentens sertifikat.

På sertifikatet skal minimum bøylen og boltens spormerke være med. Serienummerering kan også være på sertifikatet, men dette er ikke et krav. Batch-merking på håndtaket er ikke oppført på sertifikatet, pga. at det ikke er en lastbærende del.

8. Sakkyndig kontroll

I Norge er krav til sakkyndig kontroll nedfelt i *Forskrift om utførelse av arbeid* (FOR-2011-12-06-1357). Ihht. denne forskriften skal sakkyndig kontroll av arbeidsutstyr utføres:

- hver 12. måned, (*)
- når arbeidsutstyret ikke har vært i bruk de siste 6 måneder og det kan medføre fare for liv eller helse når det skal tas i bruk igjen,
- når det på grunn av miljøet arbeidsutstyret er plassert i, er påkrevd med hyppigere kontroll,
- når arbeidsutstyret har vært utsatt for betydelig overbelastning, og
- etter større reparasjoner eller ombygginger.

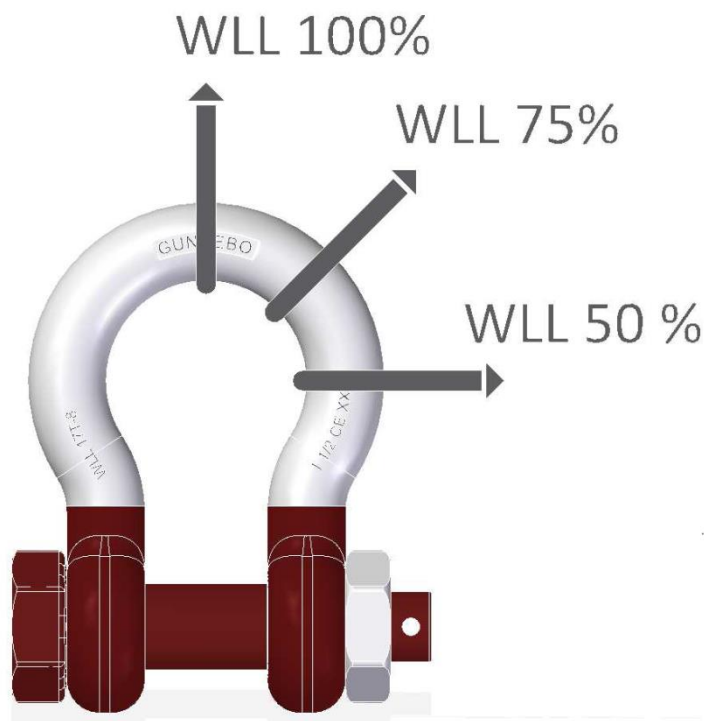
(*) I EN 13889 anbefales sakkyndig inspeksjon minimum hver 6. måned.

Sjekkliste for kontroll av sjakler følger bransjenorm (opplæringsmodul G11 Løfteredskap).

For Gunnebo ROV Release 861 sjakkel må det i tillegg spesielt sjekkes at ingen deler mangler, samt å teste at låsemekanismen og indikatoren fungerer tilfredsstillende, jf. avsnitt 4 og 5 ovenfor.

9. Advarsler og begrensninger for bruken

Asymmetrisk belastning: Sjakler er konstruert for å oppta belastning i bunn av bøyle, og jevnt fordelt på sjakkelbolt. Dersom sjakler utsettes for skjev- eller sidebelastning, vil dette gi reduksjon i kapasiteten som må tas hensyn til ved bruk. Se tegning under (prinsippskisse).



Deformasjon: Hvis man under montering finner at det er dårlig tilpasning mellom sjakkelbøyle og bolt, kan dette skyldes skjevhet eller deformasjoner. Sjakkelen bør da henvises til kyndig instans (for eksempel leverandør eller produsent).

Kjemikalier: Sjakler må ikke eksponeres for syrer, syredamp eller andre etsende kjemikalier.

Modifikasjoner: Modifikasjoner av sjakkelen som kan påvirke material- og/eller lastegenskapene er ikke tillatt.

Punktbelastning av bolt: Generelt anbefales det at lasten fordeles over mest mulig av boltens lengde.

Dersom punktbelastning ikke kan unngås, bør lasten i størst mulig grad sentreres på bolten for å unngå skjevbelastning av sjakkelen. Man må imidlertid aldri presse åpningen sammen eller sveise deler fast på bolten for å styre lasten.

Slitasje: Sjakler med mer enn 10% slitasje på bøylene eller boltens godsdiameter skal kasseres. Opprinnelig diameter er oppgitt i måltabeller i produktkataloger og på produsentens hjemmeside.

Temperatur: Sjakler må ikke utsettes for varmebehandling (f.eks. sveising). Brukstemperatur er -20° til +200° Celcius (enkelte sjakketyper er godkjent for bruk ned til -40°, konsulter produsent eller forhandler). For høyere temperaturer enn +200° C gjelder følgende:

Arbeidstemperatur	Ny kapasitet i % av opprinnelig WLL
200-300° C	90%
300-400° C	75%
> 400° C	ikke tillatt

Ustabil last: Generelt bør man unngå løfteoperasjoner hvor lasten er ustabil, og i særdeleshet bør sjakler ikke utsettes for sjokklaster og rykk.

Utmatting: Det er viktig å være klar over at utmattingsbrudd kan forekomme selv om sjakkelens WLL ikke er blitt overskredet. Bruksområder hvor sjakkelen utsettes for variabel belastning over lang tid (i motsetning til ordinære løfteoperasjoner) vil medføre risiko for utmatting. Dette bør tas hensyn til gjennom valg av sjakketype samt hyppigere inspeksjons- og utskiftningsrutiner.

Utskiftning av tapt eller skadet sjakkbolt: Generelt anbefales at man kun bruker opprinnelig levert kombinasjon av bolt og bøyle, og evt. kassering av bolt bør i de fleste tilfeller også medføre at tilhørende bøyle kasseres. Produsenten utsteder ikke sertifikat på kombinasjoner av bøyle og bolt som ikke er levert originalt fra fabrikk.

10. Definisjoner

WLL: Working Load Limit. Største tillatte arbeidslast en løftekomponent eller et løfteredskap kan utsettes for. For sjakler gjelder oppgitt WLL for belastning i rett strekk (ref. avsnitt om asymmetrisk belastning under punkt 10). Sjakler som ikke er merket med WLL skal ikke brukes til løft.