

## Generelt om sikker bruk av løfteredskap:

Sikker bruk av løfteredskap forutsetter at løfteredskapet er sertifisert og godkjent i henhold til forskrift om Maskiner Best.nr.522, og gjennomgått periodisk sakkyndig kontroll hver 12. mnd.

Personell som bruker løfteredskap skal ha gjennomgått dokumentert sikkerhetsopplæring i hht Forskrift om Utførelse av arbeid, bruk av arbeidsutstyr og tilhørende tekniske krav, best. nr. 703. Opplæringen skal gi kunnskaper om oppbygging, betjening, bruksegenskaper, samt vedlikehold og kontroll av det løfteredskapet som til en hver tid brukes.

### PROSEDYRE FOR Å ERSTATTE SLITTE OG SKADDE DELER

#### FOR Å ERSTATTE GJENGET JUSTERINGSSKRUE FOR MODELLER:

S1 - S20, R1 - R2, P1 - P8, BFC1 - BFC2

##### DEMONTERING

- Fjern håndtakets festepinne ved å bruke en dor med riktig diameter. Skru av håndtaket.
- Fjern sjakkspinnene, skru av høyre og venstre siderammer. (Hvis justeringsskruen er skadd, kan det være nødvendig å skjære bort det skadde området for å kunne fjerne skruen).
- Undersøk de andre delene av klampen for slitasje.

##### SETTE SAMMEN IGEN

- Sett i ny justeringsskrue, og skru høyre og venstre siderammer like langt inn mot den midterste delen av skruen.
- Sett sjakk og sjakkbolt tilbake på plass. Sett en ny låsemutter på sjakkbolten.
- Skru inn håndtak, og sett det fast med en ny fjærpinne.
- Det anbefales at alle deler blir godt smurt før de settes på plass.

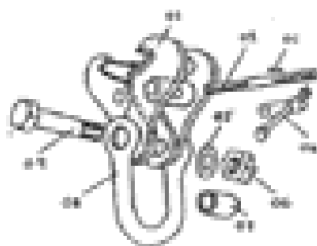
#### FOR Å ERSTATTE GJENGETE KROKER FOR MODELLER S11 - S20

##### DEMONTERING

- Fjern håndtakets festepinne ved å bruke en dor med riktig diameter. Skru av håndtaket.
- Fjern festepinnene for krokene.
- Fjern krok- og justeringsskruenhet. Skru de gamle krokene av fra justeringsskruen.

##### SETTE SAMMEN IGEN

- Skru på nye kroker på høyre og venstre side, og pass på at begge er like langt fra den midterste delen av skruen.
- Monter de tilbake på siderammene ved å bruke de festepinnene som hører til.
- Skru inn håndtak, og sett det fast med en ny fjærpinne. Smør med smørefett.



Nr.	Beskrivelse	Antall
01	Sideramme	2
02	Justeringsskrue	1
03	Festepinne	1
04	Håndtak	1
05	Slive	4
06	Mutter	1
07	Mellomstykke	1
08	Sjakk	1
09	Bolt	1

### PROSEDYRE FOR Å ERSTATTE SLITTE OG SKADDE DELER

#### FOR Å ERSTATTE TANNHJUL FOR MODELLER: GBT1 - GBTS

##### DEMONTERING

- Fjern låsemutter på forsiden av kjedehjulet.
- Kjedehjulet holdes på plass av en "woodruff" nøkkel. Trekk kjedehjul og kjedehjulets senter fra drivakselen.
- Fjern "woodruff" nøkkelen fra drivakselen.
- Fjern drivaksel fra hjulplatene. Vær sikker på at drivakselens hylse ikke er skadd.

##### DEMONTERING

- Fjern hjul og hjulaksel fra hjulplatene.
- Press ut aksel fra lagert.

## Generelt om sikker bruk av løfteredskap:

Sikker bruk av løfteredskap forutsetter at løfteredskapet er sertifisert og godkjent i henhold til forskrift om Maskiner Best.nr.522, og gjennomgått periodisk sakkyndig kontroll hver 12. mnd.

Personell som bruker løfteredskap skal ha gjennomgått dokumentert sikkerhetsopplæring i hht. Forskrift om bruk av arbeidsutstyr Best.nr.555. Opplæringen skal gi kunnskaper om oppbygging, betjening, bruksegenskaper, samt vedlikehold og kontroll av det løfteredskapet som til en hver tid brukes.

### PROSEDYRE FOR Å ERSTATTE SLITTE OG SKADDE DELER

#### FOR Å ERSTATTE GJENGET JUSTERINGSSKRUE FOR MODELLER: S1 - S20, R1 - R2, P1 - P8, BFC1 - BFC2

##### DEMONTERING

- Fjern håndtakets festepinne ved å bruke en dor med riktig diameter. Skru av håndtaket.
- Fjern sjakkelpinne, skru av høyre og venstre siderammer. (Hvis justeringsskruen er skadd, kan det være nødvendig å skjære bort det skadde området for å kunne fjerne skruen).
- Undersøk de andre delene av klampen for slitasje.

##### SETTE SAMMEN IGJEN

- Sett i ny justeringsskrue, og skru høyre og venstre siderammer like langt inn mot den midterste delen av skruen.
- Sett sjakkel og sjakkelbolt tilbake på plass. Sett en ny låsemutter på sjakkelbolten.
- Skru inn håndtak, og sett det fast med en ny fjærpinne.
- Det anbefales at alle deler blir godt smurt før de settes på plass.

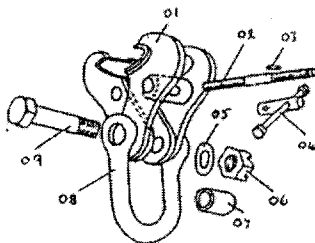
#### FOR Å ERSTATTE GJENGETE KROKER FOR MODELLER S11 - S20

##### DEMONTERING

- Fjern håndtakets festepinne ved å bruke en dor med riktig diameter. Skru av håndtaket.
- Fjern festepinnene for krokene.
- Fjern krok- og justeringsskrueenhet. Skru de gamle krokene av fra justeringsskruen.

##### SETTE SAMMEN IGJEN

- Skru på nye kroker på høyre og venstre side, og pass på at begge er like langt fra den midterste delen av skruen.
- Monter de tilbake på siderammene ved å bruke de festepinnene som hører til.
- Skru inn håndtak, og sett det fast med en ny fjærpinne. Smør med smørefett.



Nr.	Beskrivelse	Antall
01	Sideramme	2
02	Justeringsskrue	1
03	Festepinne	1
04	Håndtak	1
05	Skive	4
06	Mutter	1
07	Mellomstykke	1
08	Sjakkel	1
09	Bolt	1

### PROSEDYRE FOR Å ERSTATTE SLITTE OG SKADDE DELER

#### FOR Å ERSTATTE TANNHJUL FOR MODELLER: GBT1 - GBT5

##### DEMONTERING

- Fjern låsemutter på forsiden av kjedehjulet.
- Kjedehjulet holdes på plass av en "woodruff" nøkkel. Trekk kjedehjul og kjedehjulets senter fra drivakselen.
- Fjern "woodruff" nøkkelen fra drivakselen.
- Fjern drivaksel fra hjulplaten. Vær sikker på at drivakselens hylse ikke er skadd.

#### SETTE SAMMEN IGJEN

- D. Vær sikker på at alle deler er grundig rengjort, og press inn nytt lager.
- E. Sett den interne fjærklømmen tilbake på plass.
- F. Press hjulakselen inn i lageret. (Vær sikker på at hjulet roterer fritt på akselen).
- G. Monter hele enheten tilbake på hjulplaten.

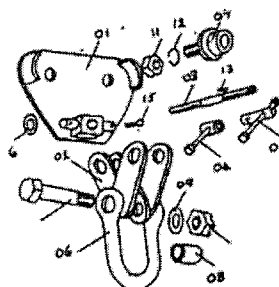
#### FOR Å ERSTATTE GJENGET JUSTERINGSSKRUE FOR MODELLER: BA1 - BA3, B1 - B3, GBT1 - GBT5

#### DEMONTERING

- A. Fjern håndtakets festepinne ved å bruke en dor med riktig diameter. Skru av håndtak og låsekrage.
- B. Fjern sjakkelpinne, skru av høyre og venstre hjulplater. (Det kan være nødvendig å kutte en skadet del av justeringsskruen for å kunne fjerne skruen).

#### SETTE SAMMEN IGJEN

- C. Sett i ny justeringsskrue, og skru høyre og venstre hjulplater like langt inn mot den midterste delen av skruen.
- D. Sett sjakkell og sjakkelpinne tilbake på plass. Sett en ny selvlåsende mutter på sjakkelpinnen.
- E. Skru på låsekrage og håndtak. Sett håndtaket fast med en ny fjærpinne. Smør med smørefett.



Nr	Beskrivelse	Antall	Nr	Beskrivelse	Antall
01	Sideramme	2	09	Skive	4
02	Leddarm	4	10	Låsemutter	1
03	Justeringsskrue	1	11	Vanlig mutter	4
04	Låsekrage	1	12	Fjærskive	4
05	Håndtak	1	13	Festepinne	1
06	Sjakkell	1	14	Bolt	1
07	Hjul/Spindel/Lager	4	15	Splitpinne	4
08	Mellomstykke	1	16	Skive	4

#### VIKTIG INFORMASJON

#### SIKKERHET OG HELSE

Leverandører er som oftest pålagt å gi informasjon om de varene de leverer for å være sikker på at når de blir brukt på riktig måte, er de sikre og uten helsefare.

Mange års erfaring har ikke avslørt noen spesielle problemer med hensyn til sikkerhet og helse i forbindelse med de produktene vi fremstiller og leverer forutsatt at:

1. De blir brukt til det formålet de er laget for.
2. De blir ikke belastet med mer enn merket "Sikker arbeidsbelastning".
3. De blir ordentlig vedlikeholdt.
4. De blir regelmessig inspisert og testet i følge gjeldende offentlig regelverk.
5. De brukes av kompetente personer, opplært i hvordan utstyret brukes.

#### ADVARSEL

Våre produkter er merket med en "Maksimum sikker arbeidsbelastning" som ikke må overskrides. produsenten aksepterer ikke ansvar for skade som forårsakes av at produktet brukes ut over "Maksimum sikker arbeidsbelastning".

Vær sikker på at de eksisterende endestoppene på bjelke vil kunne motta 'SUPERCLAMP' løpetralls.

Det hender vi leverer enkelte reservedeler som komponenter i løfteutstyr, men vi akseptere ikke noe ansvar for disse dersom de ikke er installert av en person med relevant kunnskap og dyktighet, og at de offentlig foreskrevne tester og inspeksjoner finner sted etter at reparasjonen er avsluttet.

Hvis vi ikke blir informert om spesielt farlige forhold i omgivelsene når vi får en forespørsel og ordre, vil alt utstyr leveres under forutsetning at det vil bli brukt i de normale atmosfærer og temperaturforhold som gjelder i Storbritannia.

### **SIKKER ARBEIDSBELASTNING**

Dette er den maksimale belastningen som produktet kan utsettes for i bruk.

Det er uhyre viktig for helse og sikkerhet at en forsikrer seg om at 'SUPERCLAMP' produkter bare festes til konstruksjoner, materialer eller andre løftekomponenter som er pålitelig og offentlig godkjent, og er anbefalt for å kunne bære og opprettholde de maksimale arbeidsbelastning som blir påført.

Alle våre anordninger overskrider Tital 29CFR del 1910, 1918 og 1926 i "Federal and O.S.H.A. Codes and Regulation" i det omfang disse gjelder.

### **TILLEGGSOPPLYSNINGER**

Vårt bidrag til SIKKERHET er å sørge for KVALITET og PÅLITELIGHET for våre 'SUPERCLAMP' produkter.

Hvert 'SUPERCLAMP' produkt er prøvebelastet til to gangen sikker arbeidsbelastning, hvis ikke noe annet er spesifisert eller krevet i offentlige anbefalinger. Tester til destruksjon som sikrer en 5 til 1 sikkerhetsfaktor foretas i løpet av design-, utviklings- og produksjonsprosessen av våre produkter hvor nødvendig.

Vårt nettverk av leverandører vil gi aktiv og rådgivende støtte for å hjelpe deg til i valg av det sikkerhetsutstyr som passer til dine løfteoppgaver.

Hvis vårt utvalg av 'SUPERCLAMP' produkter ikke passer til det behovet du måtte ha til enhver tid, vennligst ta kontakt med din nærmeste autoriserte 'SUPERCLAMP' forhandler som gjerne vil gi deg et pristilbud på utstyr til spesielle formål.

Beskrivelser og figurer i denne "Tekniske dataguide" er bare ment for å gi en generell ide om de produktene som beskrives, og vil ikke være grunnlag for noen kontrakt dersom det ikke er spesielt bekreftet skriftlig av produsenten.

Vi forbeholder oss retten til å endre informasjonen i denne publikasjonen uten forhåndsvarsel.

'SUPERCLAMP' produkter leveres i standard farger - gul emalje eller hvit halvblank, hvis det ikke er en spesialordre.

De målene som er vist i denne publikasjon er omtrentlige middelveier.

Våre "Standard salgsbetingelser" gjelder, og disse kan fåes på forespørsel.

På grunn av vårt årlige program for produktutvikling, kan spesifikasjoner være forandret. Vennligst undersøk hos din 'SUPERCLAMP' forhandler før du kjøper.

"Teknisk dataguide" nr. 7 gjør alle tidligere publiserte 'SUPERCLAMP' "Teknisk dataguide", "Veggplansje" og "Generell informasjon" foreldet. Dette har ingen innvirkning på gyldigheten av vår "Brukerveiledning" publikasjon som kan fåes på forespørsel.

### **VEILEDNING FOR INSPEKSJON OG SIKKER BRUK AV 'SUPERCLAMP' UTSTYR**

#### **INSPEKSJON AV 'SUPERCLAMP' UTSTYR**

##### **1. GENERELT:**

Følg alle krav som finnes i lover, regler og foreskrifter i ditt land med hensyn til løfteoperasjoner. Vær sikker på at alle krav til vedlikeholdstesting, inspeksjon og til brukeren blir nøye fulgt. Dette er i din interesse og kan forhindre dødsulykker og industrielle katastrofer.

##### **2. SJEKKLISTE:**

- \* Er neon deler av utstyret forvridd?
- \* Er noen sprekker synlige, eller er utbredd korrosjon åpenbar?
- \* Er slitasje åpenbar ved opphengningspunkter, hjul, sjakter, tannhjul, dreietapper, pinner, bolter, gjenger, fjærer eller andre bevegelige deler?
- \* Virker låseanordningene, og er de sikre?
- \* Er sikker arbeidsbelastning, serienummer og annen merking lesbare?
- \* Har alle inspeksjoner eller tester blitt regelmessig registrert? Hvis ikke må ny sertifisering foretas før bruk.

- \* Er den opprinnelige identifikasjonsmerkingen på 'SUPERCLAMP' fremdeles til stede?

#### **SIKKER BRUK AV 'SUPERCLAMP' UTSTYR**

1. Vær sikker på at det valgte 'SUPERCLAMP' utstyret er av den rette typen for den løfte- eller opphengningsoperasjonen du skal foreta.
2. Vær sikker på at alle konstruksjoner der 'SUPERCLAMP' skal kunne festes er av tilstrekkelig utførelse og oppfyller alle juridiske krav. Konstruksjoner som er utført for løfteoperasjoner er vanligvis merket med en maksimum "Sikker arbeidsbelastning" som gjelder. Vær sikker på at konstruksjoner blir testet og sertifisert for sikker bruk, og at det tilhørende sertifikatet er gyldig.
3. Aldri stå under en opphengt last.
4. 'SUPERCLAMP' produkter er først og fremst konstruert for å brukes i rett strekk og utstyret er derfor merket i samsvar med dette. Aldri bruk 'SUPERCLAMP' produkter for oppgaver med sidebelastning dersom dette ikke er spesielt anbefalt på det opprinnelige 'SUPERCLAMP' identifikasjonsmerket festet på enheten. Hvis identifikasjonsmerket fastslår at enheten må bare brukes ved 0° (null grader), er ingen sidebelastning eller belastning i vinkel tillatt.
5. 'SUPERCLAMP' produkter må ikke festes til defekte konstruksjoner eller materialer. Vær sikker på at bjelker har endestopper påmontert, og ikke har noen defekter. Hvis en defekt blir oppdaget på en bjelke eller konstruksjonsdel, må du fjerne 'SUPERCLAMP' enheten øyeblikkelig og rapportere det du har observert til den personen som er ansvarlig.
6. Når du velger 'SUPERCLAMP' produkter, vær sikker på at den beregnede "Sikre arbeidsbelastning" som kreves også tar hensyn til den ekstra vekten av utstyr som kan bli hengt opp sammen med den opprinnelige lasten for at løfteoperasjonen skal kunne gjennomføres.
7. Vær sikker på at alle mekanismer i 'SUPERCLAMP' produkter løper fritt før de brukes for tiltenkt oppgave.
8. Aldri erstatt slitte komponenter hvis ikke det er med originale 'SUPERCLAMP' deler. Når produkter er utstyrt med utskiftbare kjever, som inneholder tenner som har blitt utsatt for slitasje, er det strengt forbudt å forme eller slipe disse til på nytt. Kammer eller kjever med tenner kan lett skiftes ut med nye, originale 'SUPERCLAMP' komponenter som kan skaffes fra din godkjente 'SUPERCLAMP' leverandør.
9. Vær alltid sikker på at reparerte produkter blir inspisert og testet på nytt i følge lovene i ditt land før de blir frigitt for bruk.

#### **INSPEKSJON AV 'SUPERCLAMP' UTSTYR**

10. Vær sikker på at alle personer som bruker 'SUPERCLAMP' utstyr er ordentlig opplært i å utføre løfteoperasjoner, og har kompetanse i å bruke denne type utstyr.
11. Hvis en flerpunktet løfteoperasjon foretas, vær alltid sikker på at ikke noe enkelt punkt i løftet på noe tidspunkt kommer til å overstige maksimum "Sikker arbeidsbelastning".
12. Aldri kast eller slipp 'SUPERCLAMP' utstyr da dette kan være farlig og skade personer eller maskineri.
13. Hvis du er i tvil om hvor passende 'SUPERCLAMP' produkter er for din oppgave, ta kontakt med nærmeste arbeidsleder.
14. Din nærmeste 'SUPERCLAMP' forhandler vil gi deg råd om bruken av utstyret om nødvendig.

#### **SPESIALPRODUKTER**

Vårt tegnekontor er bemannet med erfarne konstruksjonsingeniører som kan løse dine mest vanskelige problemer.

#### **SPESIALITETER**

1. Gnistsikre bjelkeklamper og traller.
2. Korrosjonshemmede bjelkeklamper og traller.
3. Presonbærende bjelkeklamper og traller.
4. Inspeksjonsbur.
5. Ekstruatstyr for gaffeltrucker.
6. Broer for løfteutstyr.
7. Klamper som ikke setter merker.
8. Klamper for lave takhøyder.



## **IMPORTANT PLEASE READ CAREFULLY**

### **SAFE USE OF BEAM CLAMPS**

- 11.0 Beam clamps provide a simple and portable means of attaching a hoist to a runway or lifting beam. They should not be used on any beam other than those designed, tested and marked as a runway beam (or lifting beam) with the exception that they may be used on a beam forming part of a structure where a specific design check for this purpose has been made.

### **SELECTION**

- 11.1 Beam clamps are available in two basic designs, the permanently fixed type and the more popular adjustable type. (fig 11.1)

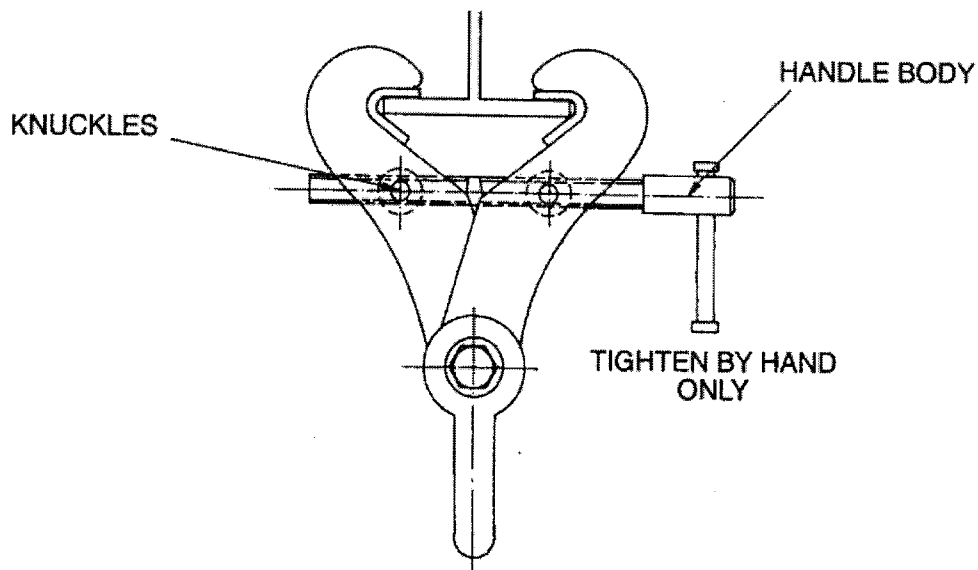


Fig 11.1

The main consideration when selecting the clamp is the required W.L.L. i.e. the load to be lifted plus the weight of the hoisting unit.

- 11.2 The width and thickness of the beam flange must also be considered and may well lead to the selection of a clamp in excess of the desired W.L.L. to be compatible with the beam dimensions. The range and adjustability are indicated on the clamp's identification plate.
- 11.3 The majority of clamps are designed for "in-line" i.e. the line of force must be at right angles to the flange of the beam to which it is attached (see fig 11.2)

#### PRE-USE EXAMINATION

- 11.4 Before using a beam clamp, it is the responsibility of the individual to ensure that the clamp is in good working order and in a safe condition. The following checks should be made:
- The W.L.L. is adequate for the load.
  - The colour coding (where applicable) is current and the clamp has a plant number/ID mark.
  - Examine suspension shackle and check for wear, stretch or distortion.
  - Examine load bar and check for wear, stretch or distortion.
  - Examine inner clamp half and check for wear, distortion and cracking – check jaws for deformation.
  - Examine outer clamp half and check for wear, distortion and cracking – check jaws for deformation.

**NOTE:**

Where swivel jaws are fitted, ensure they are free to rotate.

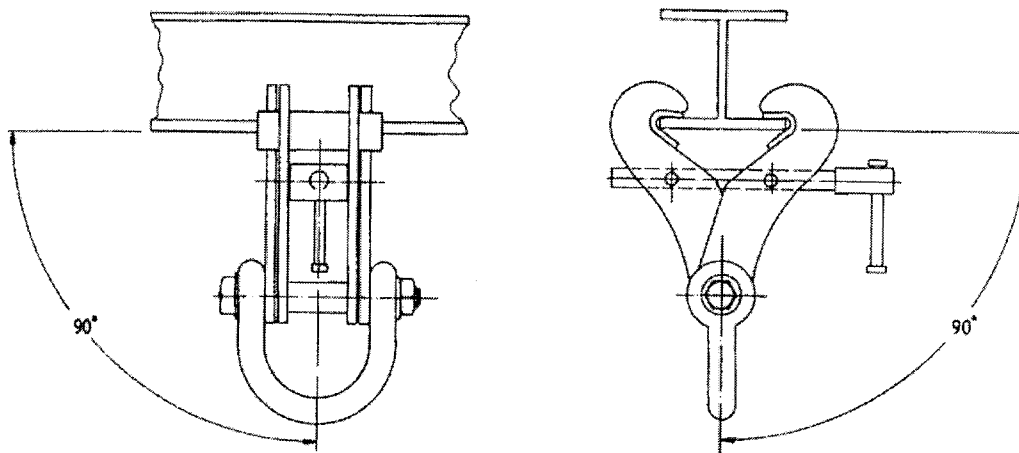


Fig 11.2

- vii) Operate adjusting bar and check straightness and function. Check threads for wear and stretch.
- viii) Examine female screwed spigots (in each clamp half) and ensure they are not deformed due to over/under tightening of clamps on the beam.
- ix) Check "tommy bar" handle and ensure it is not bent or has any damage which may be injurious to your hands.

#### ERECTION OF BEAM CLAMPS

- 11.5 Where possible, position the beam flange directly above the load to be lifted (to avoid / minimize any angular loading).
- 11.6 Hand tighten the clamp onto the flange by means of the screwed bar and handle and ensure it has sealed correctly. Do not use an extension pipe on the handle as over tightening causes undue pressure on the clamp knuckles and can result in the clamp failing.

#### WARNING

Under tightening results in the load being transferred to clamp knuckles and can result in the clamp failing.

#### ALWAYS

- 11.7 Ensure the correct clamp is selected to suit the beam flange and the weight of the load to be lifted.
- 11.8 Ensure the beam or structure from which the clamp is to be suspended is adequate for the loading.
- 11.9 Ensure the hoisting unit is correctly seated in the suspension shackle.

#### NEVER

- 11.10 Subject the clamp to side loadings without the manufacturers recommendation.
- 11.11 Overload the clamp.
- 11.12 Throw or drop clamps onto the floor or deck.

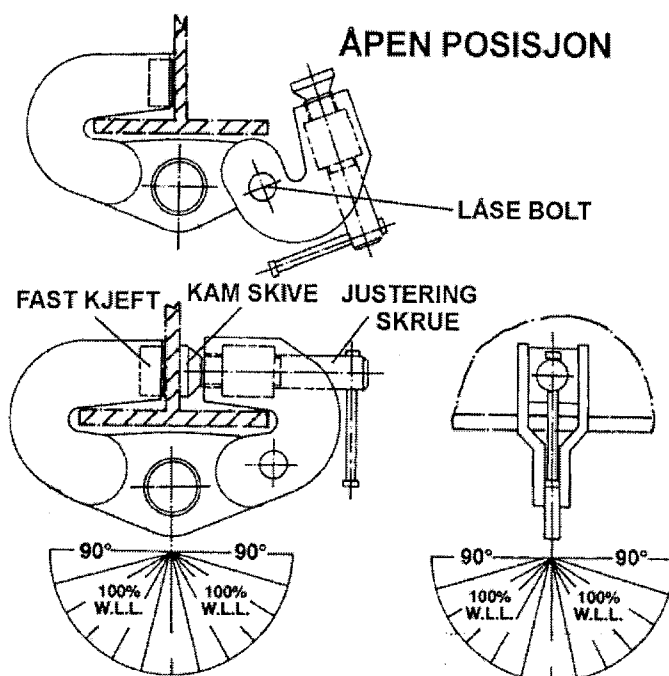




## VIKTIG VENNLIGST LES NØYE

### UNIVERSAL 'SUPERCLAMP'

For side last / skeiv trekk

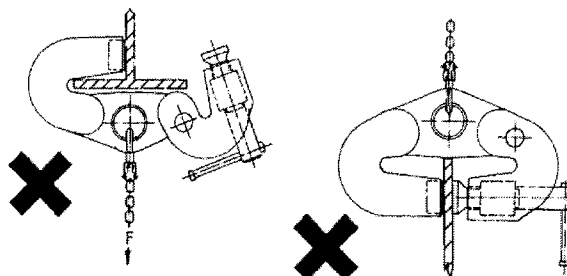


### RIKTIG BRUK AV UNIVERSAL SUPERCLAMP

1. Pass på at fast kjeft og kam skive ikke er skadet.
2. Sett klypen på bjelken i åpen posisjon, lukk klypen og se til at låse skruen er HELT LUKKET.
3. Justeringsskruen må være HELT TILTREKKT før last blir påført, hvis ikke kan det resultere i alvorlige skader på personer eller utstyr.
4. Universal Superclamp bør kontrolleres av sakkyndig virksomhet minst hver seks måneder og en test rapport må være tilgjengelig for inspeksjon. All reparasjon på dette utstyret må utføres av leverandør eller produsent.
5. Dette utstyret må kun bli brukt av fagkyndige personer.

### ADVARSEL:

Aldri overstig godkjent arbeidslast eller bruk utstyret i åpen posisjon eller som en Plate Løft Klype.



# ADJUSTABLE GIRDERDOGS JUSTERBAR BJELKE KLYPE

## Superclamp S type

With adjusting mechanism and lifting shackle.

*Med justeringskrue og sjakkel.*

“SUPERCLAMP” Girderdogs incorporate excellent and reliable design features.

The Girderdogs design is enhanced by steel sideplates, ensuring maximum grip of girder or beam flange. Some models have swivel jaw to maximize beam grip. They are safe in use and speedily applied to a steel beam. **Approved for 15 degrees sidepull.**

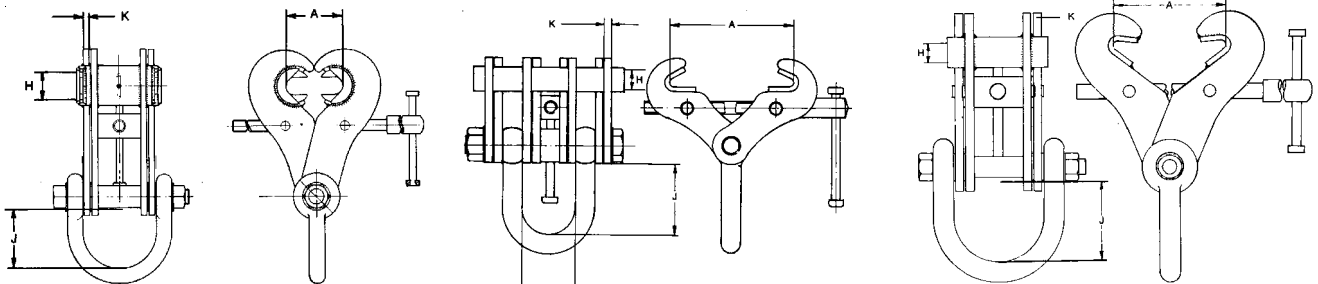
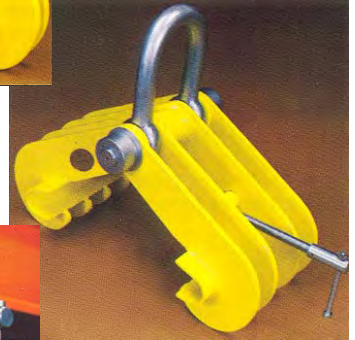
**Not applicable to S1, S2 and S5.**

*“SUPERCLAMP” Bjelkeklyper har et utmerket og pålitelig design.*

*Bjelkeklypene er forsterket med stål sideplater, som sikrer maksimum grep på bjelken. Noen modeller har svivel kjeft som gir maksimalt bjelke grep.*

*Sikker i bruk, og rask å montere på stålbjelker.*

**Godkjent for 15 grader skeivtrekk. Gjelder ikke S1, S2 og S5.**



S5, S5A, S6, S11

S15 - S20

S Type

Swivel Jaw	MODEL	SWL at 0° Vertical	A Jaw Grip Adjustment mm min-max	H Jaw Aperture mm	J Inside Shackle Crown to Spacer mm	B Inside Shackle Width mm	K Sideplate Thickness mm	Average Weight kg
Svivel Kjeft	MODELL	SWL ved 0° Vertikal kg	A Bjelke bredde mm min-max	H Kjeft Åpning mm	J Sjakkel innside mm	B Sjakkel innside Vidde mm	K Sideplate Tykkelse mm	Gjennomsnitt Vekt kg
	S1	2032	76 - 190	22	95	-	3,0	4,0
	S2	3048	76 - 190	22	95	-	6,0	5,1
	S2A	3048	76 - 190	22	95	-	12,5	7,4
	S2AX	3048	127 - 350	22	95	-	12,5	14,5
*	S5	3048	89 - 305	25,4	95	-	6,0	10,0
*	S5A	3048	89 - 305	25,4	105	-	10,0	13,8
	S3	4064	150 - 254	22	99	-	10,0	10,4
	S3A	5080	150 - 305	32	105	-	12,5	14,9
	S3X	5080	76 - 190	22	105	-	12,5	9,0
*	S6	5080	89 - 305	25,4	105	-	10,0	13,8
	S6A	5080	89 - 305	25,4	105	-	12,5	15,2
	S4S	6096	203 - 457	32	105	-	12,5	18,8
	S4	7112	101 - 228	38	130	-	12,5	15,5
*	S11	10160	89 - 305	25,4	130	-	20,0	20,6
	S4A	10160	203 - 457	32	130	-	20,0	27,3
	S12	15241	203 - 457	50	150	-	20,0	53,8
	S14	15241	406 - 610	63	150	-	20,0	63,0
	S15	20320	203 - 457	51	210	114	12,5	63,2
	S16	20320	406 - 610	63	210	114	12,5	79,6
	S17	25400	203 - 457	51	219	127	15,0	71,2
	S18	25400	406 - 610	63	219	127	15,0	90,5
	S19	30480	203 - 457	63	219	127	20,0	94,4
	S20	30480	406 - 610	76	219	127	20,0	108,5

# ADJUSTING ANGLE AND BULB FLATS SECTION CLAMPS

## JUSTERBAR KLYPE FOR VINKELJERN OG HOLLENDER PROFIL

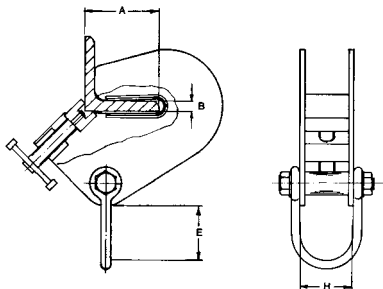
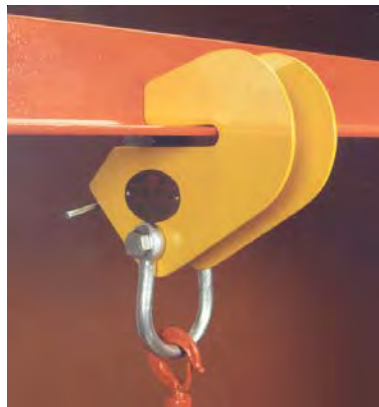
### Superclamp AC type

with "V-Block" Clamping Jaw, adjusting bar and lifting shackle.

Med "V-Block" Klammer kjeft, justerings skrue og løfte sjakkel.

This "SUPERCLAMP" product serves as an anchor or lifting point when attached to an overhead steel angle section approved for lifting applications.

Dette "SUPERCLAMP" produktet brukes som et feste eller løftepunkt når den festes til vinkeljern som er godkjent for løfte operasjoner.



### Superclamp BFC type

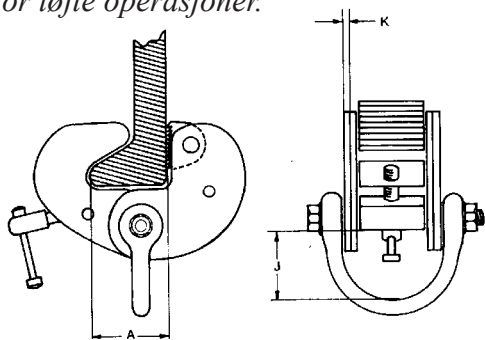
with hardened jaws, adjusting bar and lifting shackle. **Approved for 15 degrees sidepull.**

Med herdet kjeft, justerings skrue og løfte sjakkel.

**Godkjent for 15 grader skeivtrekk.**

This "SUPERCLAMP" product serves as an anchor or lifting point when attached to an Bulb profile section approved for lifting applications.

Dette "SUPERCLAMP" produktet brukes som et feste eller løftepunkt når den festes til Hollenderprofil som er godkjent for løfte operasjoner.



MODEL	SWL	A	H	J		B	K	Average
	at 0° Vertical			To Fit Angle Section	Inside Shackle			
	kg	mm	mm	inch	mm	mm	mm	kg
MODELL	SWL	A	H	J		B	K	Gjennomsnitt
	ved 0° Vertikal			For vinkeljern	Kjeft Åpning			
	kg	mm	mm	tommer	mm	mm	mm	kg
AC1	508	38 - 101	15	3 1/4"	82	73	-	4,5
AC2	1016	38 - 101	15	3 1/4"	82	73	-	5,5
AC3	1524	50 - 152	19	3 1/4"	82	89	-	11,5
AC4	3048	101 - 203	25,4	5"	127	92	-	21,5
BFC1	1016	All section equivalent or		3 1/2"	89		6,0	6,9
BFC2	3048	manufactured to BS 4848 Part 5, 1980		3 3/4"	95		10,0	12,2

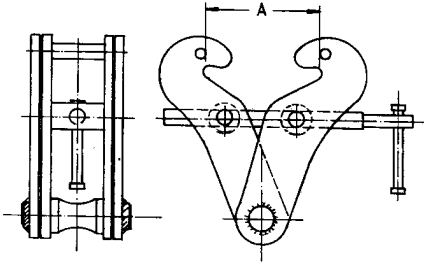
# ADJUSTING GIRDERCLAMPS

## JUSTERBAR BJELKE KLYPE

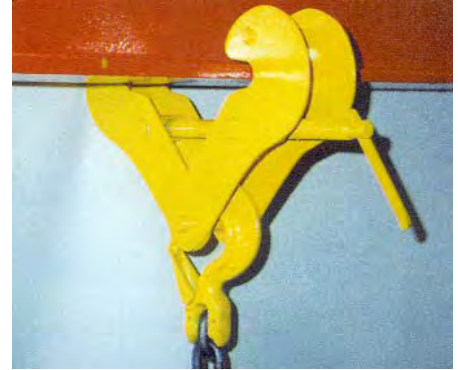
### Superclamp ES and PFC type

A lightweight low cost adjustable girderclamp with low headroom anchor point, makes this a highly recommendable unit for most industrial applications.

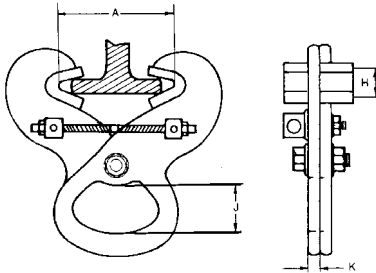
*Justerbar bjelkeklype med lav vekt og pris. Den lave byggehøyden gjør klypen svært bruksvennlig.*



Model ES



Model ES



Model PFC



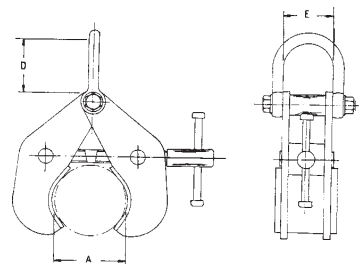
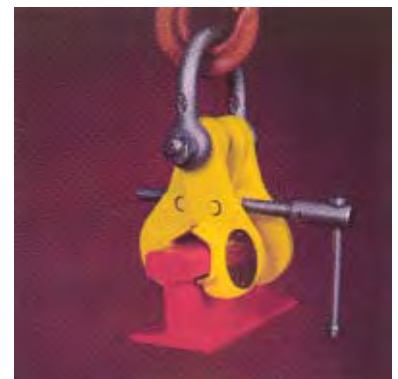
Model PFC

MODEL	SWL at 0° Vertical kg	A Jaw Grip Adjustment mm min-max	H Jaw Aperture mm	J Inside Shackle Crown to Spacer mm	K Sideplate Thickness mm	Average Weight kg
MODELL	SWL ved 0° Vertikal kg	A Bjelke bredde mm min-max	H Kjeft Åpning mm	J Sjakkell innside mm	K Sideplate Tykkelse mm	Gjennomsnitt Vekt kg
ES1	1016	50 - 200	-	-	-	4,0
ES2	2032	50 - 200	-	-	-	6,0
ES3	2032	100 - 300	-	-	-	7,0
ES4	3048	50 - 200	-	-	-	8,5
ES5	3048	100 - 300	-	-	-	10,0
ES6	5080	50 - 200	-	-	-	15,0
ES7	5080	100 - 300	-	-	-	18,0
PFC1	1016	76 - 190	22	38	6,0	2,1
PFC2	2032	76 - 190	22	38	8,0	2,5

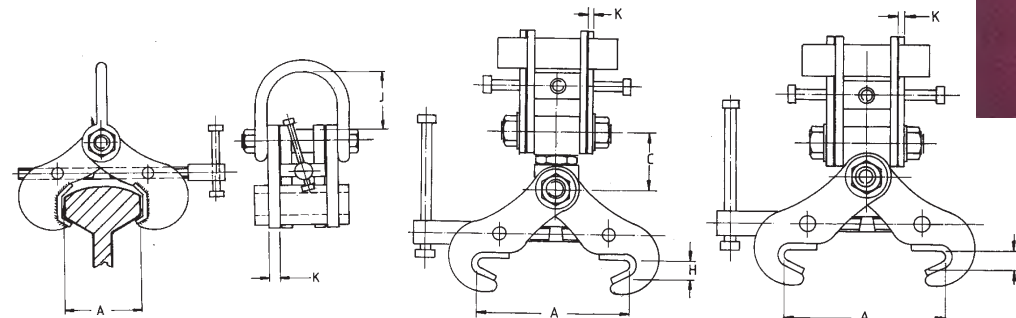
# Adjustable clamps Justerbare klyper

## Super clamp

- Stationary monorail clamps S7, S8
- Adjustable monorail clamps S7A, S8A
- Pipe clamps P1-P9
- Rail clamps R1, R2



P1, P9



R1, R2

S7A, S8A

S7, S8

MODEL	SWL at 0° Vertical	A Jaw Grip Adjustment mm min-max	H Jaw Aperture mm	D Inside Shackle Crown to Spacer mm	E Inside Shackle Width mm	K Sideplate Thickness mm	Average Weight kg
MODELL	SWL ved 0° Vertikal kg	A Bjelke bredde mm min-max	H Kjeft Åpning mm	D Sjakkell innside mm	E Sjakkell innside Vidde mm	K Sideplate Tykkelse mm	Ca. Vekt kg
S7	3048	76 - 190	22	-	-	6,0	7,6
S8	4064	150 - 254	22	-	-	10,0	15,3
S7A	3048	76 - 190	22	-	-	6,0	7,8
S8A	5080	150 - 254	22	-	-	10,0	18,5
P1	1016	63 - 115	-	82	73	-	6,8
P2	1524	101 - 176	-	82	73	-	14,1
P3	2032	127 - 228	-	82	73	-	18,6
P4	3048	178 - 279	-	127	92	-	31,9
P5	3048	203 - 330	-	127	92	-	36,4
P6	3048	228 - 381	-	127	92	-	43,6
P7	3048	254 - 432	-	127	92	-	50,0
P8	4064	305 - 482	-	127	92	-	63,6
P9	4064	406 - 610	-	127	92	-	77,0
R1	3048	All Std. Rail Sections to 113 A	-	95	-	6,0	6,0
R2	5080		-	105	-	12,5	7,7

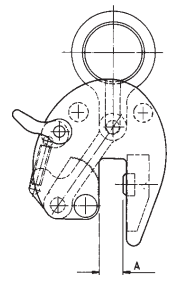
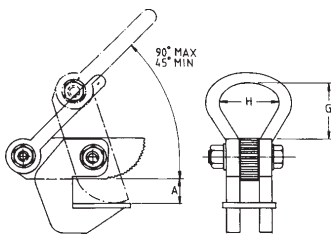
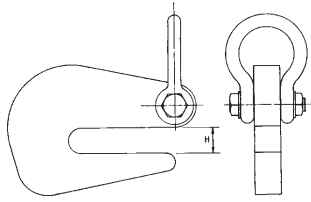


Plate Horizontal clamps HPC1-HPC4

Plate Vertical clamps PLC1-PLC4

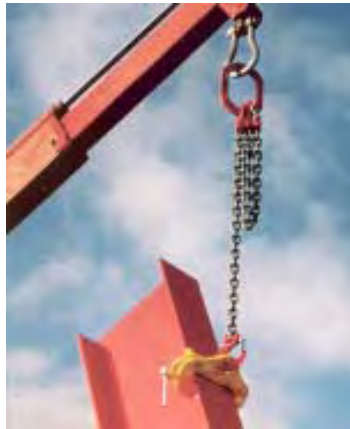
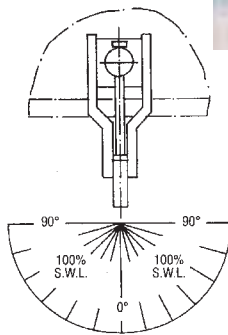
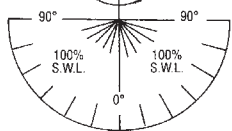
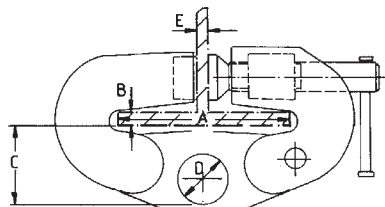
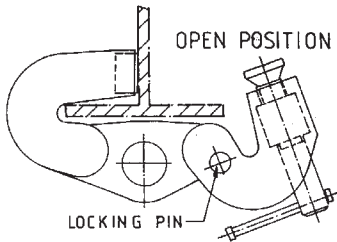


Pipe hooks PH1-PH5

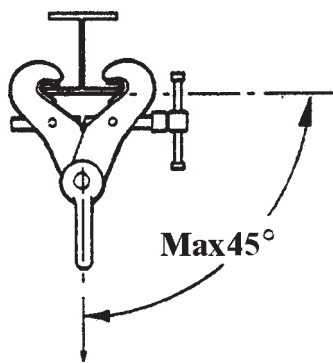
MODEL	SWL at 0° Vertical kg	SWL per pair kg	H Max pipe wall Thickness min-max mm	A Jaw Grip Adjustment mm min-max	A Plate Thickness mm	H Inside Shackle Crown to Spacer mm	B Inside Shackle Width mm	Average Weight kg
MODELL	SWL ved 0° Vertikal kg	SWL per par kg	H Max rørvegg tykkelse min-max mm	A Bjelke bredde mm min-max	A Plate tykkelse mm	H Sjakkel innside mm	B Sjakkel innside Vidde mm	Ca. Vekt kg
HPC1	1524	-	-	0 - 38	-	76	76	5,2
HPC2	2032	-	-	0 - 50	-	76	76	6,5
HPC3	3048	-	-	0 - 76	-	108	82	14,0
HPC4	4064	-	-	0 - 101	-	108	82	16,8
PLC1	1016	-	-	-	0 - 20	-	-	2,5
PLC2	2032	-	-	-	0 - 32	-	-	6,0
PLC3	3048	-	-	-	0 - 32	-	-	8,5
PLC4	4064	-	-	-	0 - 32	-	-	13,5
PH1	-	1016	25	-	-	-	-	6,0
PH2	-	2032	30	-	-	-	-	8,0
PH3	-	4064	40	-	-	-	-	15,0
PH4	-	6096	50	-	-	-	-	24,0
PH5	-	8128	70	-	-	-	-	36,0

## Super clamp

- Side Load clamp for 90 degrees pull
- Skeivtrekk klype for 90 grader trekk



MODEL	SWL < 90° kg	A Adjustment mm min-max	B For Beam Flange Thickness max mm	C Headroom mm	D Max shackle pin mm	E Max Webb Thickness mm	Average Weight kg
MODELL	SWL < 90° kg	A Bjelkebredde mm min-max	B For bjelke flens tykkelse max mm	C Byggehøyde mm	B Sjakkel bolt mm	E Steg Tykkelse mm	Ca. Vekt kg
USC3A	3048	125 - 204	25,4	108	70	32	13,5
USC4	4064	125 - 305	25,4	146	70	32	23,5
USC5	5080	125 - 305	25,4	146	70	32	28,5
USC5D	10160	125 - 305	25,4	146	70	32	33,5
USC5D400	10160	225 - 400	25,4	146	70	32	43,1



På tvers av bjelken

Fig 11.3

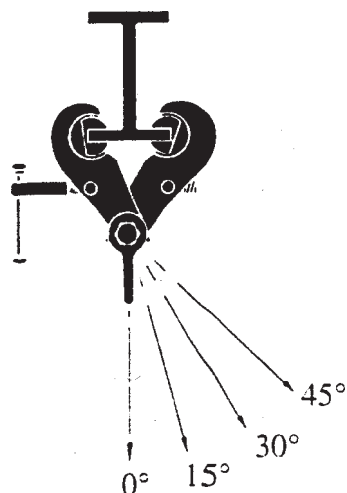


Fig 11.4

Tabellen under gjelder bare valgte modeller av Riley Super clamp klyper. Stress kalkulasjon bør gjøres av brukerens egen engineering's avdeling for alle stål oppheng som klypene skal henges opp i. Følgende arbeidslaster og reduksjonsfaktorer har blitt utarbeidet spesielt for "S" klyper og kun valgt i bjelker montert i tak. dvs. **ikke** hvis formålet er å løfte bjelker med kun en klype. ( Side last klypen "USC" brukes for dette formålet). På langs av bjelken er 15° skeivtrekk maksimum.

**REDUKSJON I ARBEIDSLAST NÅR SIDELAST BLIR BRUKT**

VERTIKAL VINKEL	0° - 15°	30°	45°
REDUKSJONS FAKTOR	0 %	34 %	50 %
MODELL	WLL	WLL	WLL
S2A, S5A	3 t	2 t	1,5 t
S3	4 t	2,6 t	2 t
S3X, S3A,S6,S6A	5 t	3,3 t	2,5 t
S4S	6 t	4 t	3 t
S4A, S11	10 t	6,6 t	5 t
S12, S14	15 t	10 t	7,5 t
S15, S16	20 t	13,2 t	10 t
S17, S18	25 t	16,5 t	12,5 t
S19, S20	30 t	19,8 t	15 t

NB Forutsetningen for tabellen er at klypen er montert riktig.

**ADVARSEL**

Klype modell S1, S2 & S5 kan ikke ta sidelast pga lettvekt design.